



## CÂMARA MUNICIPAL DE PRIMAVERA CASA EURICLES DE SOUZA

### PESQUISA DE PREÇOS

A Câmara Municipal de Vereadores de Primavera/PE, para realizar contratação de empresa para Fornecimento De Sítio Eletrônico Com Desenvolvimento, Implantação, Hospedagem, Sistema Eletrônico De Acesso A Informação (E-Sic), Gerenciamento Dos E-Mails, Publicação de Notícias, Manutenções Corretivas E Preventiva Com Suporte Técnico Operacional, Visando Cumprir As Exigências Da Lei Nº 12.527/2011 (Lei De Acesso À Informação) E Resoluções TCE/PE realizou pesquisa de preços, identificando os seguintes valores de referência:

| <b>CÂMARA MUNICIPAL DE<br/>VEREADORES DE<br/>MACAPARANA</b> | <b>CÂMARA MUNICIPAL DE<br/>VEREADORES DE<br/>CONDADO</b> | <b>COTAÇÃO DE PREÇO<br/>CETASP</b> |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------|
| R\$2.250,00<br>(R\$4.500,00/2)                              | R\$1.700,00                                              | R\$1.900,00                        |

Ressalta-se que para utilização do 1ª (primeiro) preço público foi dividido o valor mensal do objeto por 2 (dois), tendo em vista que os empenhos demonstram a unificação de 2 (dois) serviços no único contrato.

Assim, a média estimada mensal para a referida contratação é de R\$1.950,00 (mil novecentos e cinquenta reais, sendo o valor global para 12 meses na importância de R\$ 23.400,00 (vinte e três mil e quatrocentos reais).

Primavera/PE, 03 de janeiro de 2024.

*Marineide C. Calazans de Souza*  
**MARINEIDE COELHO CALAZANS DE SOUZA**

Agente de Contratação