



CÂMARA MUNICIPAL DE PRIMAVERA CASA EURICLES DE SOUZA

PESQUISA DE PREÇOS

A Câmara Municipal de Vereadores de Primavera/PE, para realizar o fornecimento de software de transparência pública, carta de serviços ao usuário – CSU, portal legislativo de publicações e hospedagem, manutenção preventiva, corretiva, suporte técnico e alimentação do portal legislativo de publicações, visando cumprir as exigências da Lei Complementar nº 101/2000 (Lei de Responsabilidade Fiscal), Lei Complementar 131/2009, Lei nº 12.527/2011 (Lei de Acesso à Informação) lei nº 13.460/2017 (CSU) e resoluções TCE/PE no tocante ao índice de transparência dos municípios de Pernambuco:

CÂMARA MUNICIPAL DE MACHADOS	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES MACAPARANA	COTAÇÃO CETASP
R\$2.000,00 (R\$4.000,00/2)	R\$2.250,00 (R\$4.500,00/2)	R\$1.900,00

Ressalta-se que para utilização dos preços públicos foi dividido o valor mensal do objeto por 2 (dois), tendo em vista que os empenhos demonstram a unificação de 2 (dois) serviços no único contrato.

Assim, a média estimada mensal para a referida contratação é de R\$2.050,00 (dois mil e cinquenta reais), sendo o valor global para 12 meses na importância de R\$ 24.600,00 (vinte e quatro mil e seiscientos reais).

Primavera/PE, 03 de janeiro de 2024.

Marineide C. Calazans de Souza
MARINEIDE COELHO CALAZANS DE SOUZA

Agente de Contratação